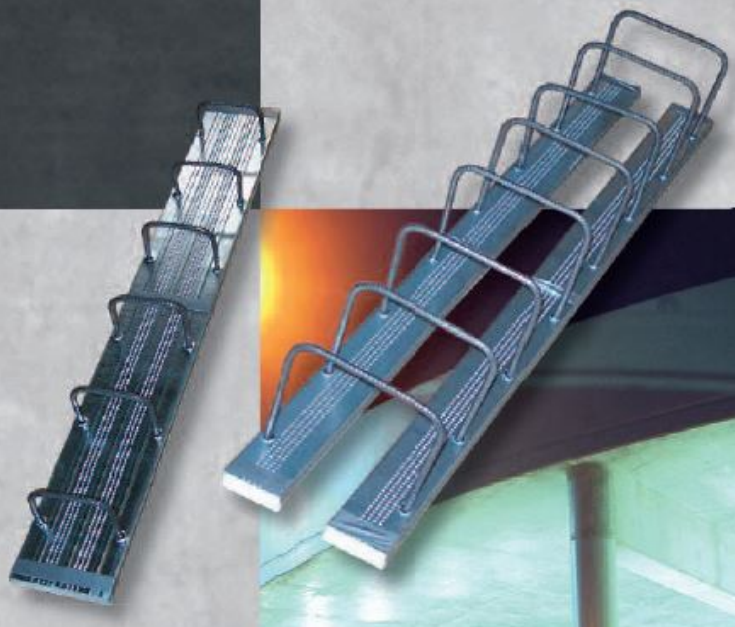
FERBOX®

Cajas de espera

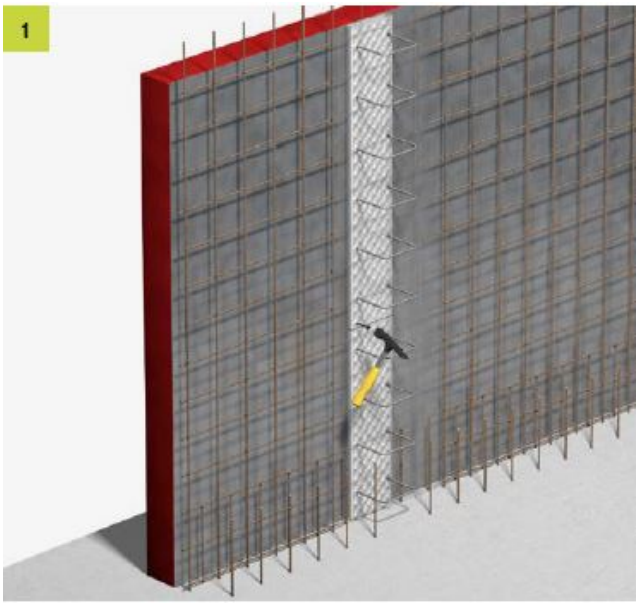
MTT-MAXIM

MAQUINARIA Y CONSUMIBLES

Para el Prefabricado de Hormigón y la Construcción



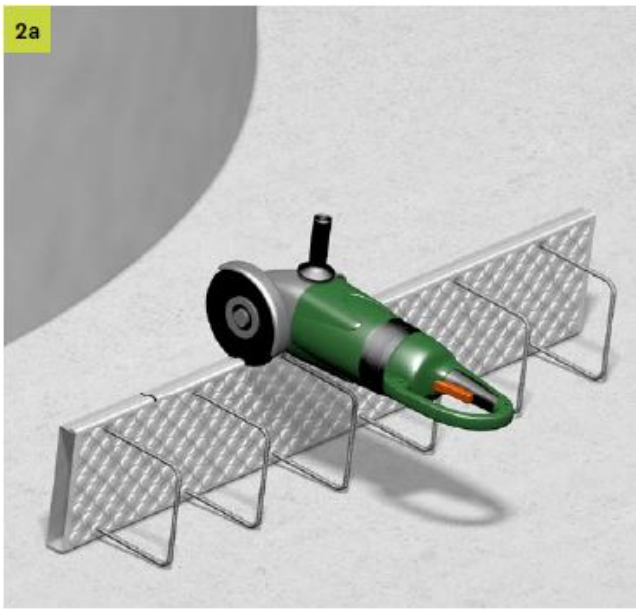
Refuerzos para
una conexión segura



Fijación al encofrado:

• Fijación al encofrado mediante clavos.

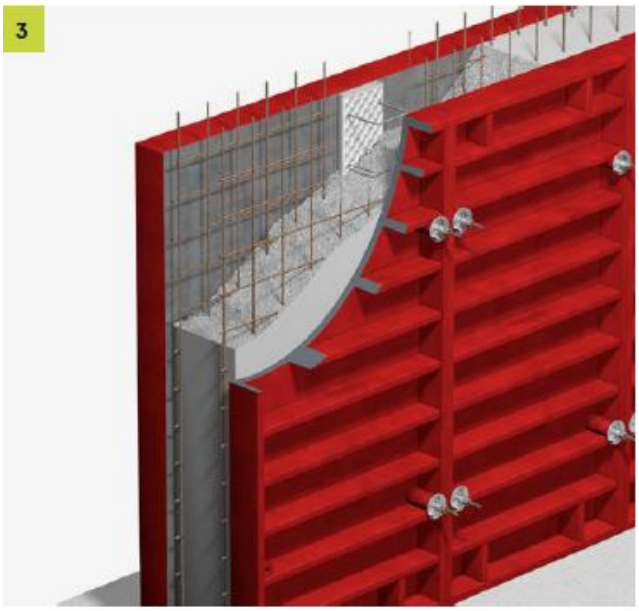
• Fijación a refuerzos mediante alambre de atar.



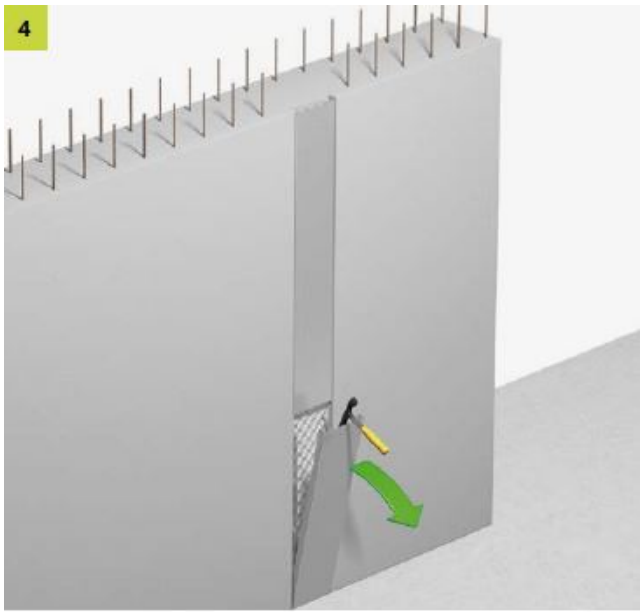
En el caso de encofrados curvos, se realizará varios cortes en las paredes laterales del cajón con una amoladora según el radio del encofrado. Corta distancias iguales en ambos lados.

Es importante prestar atención a las barras de refuerzo internas. ¡No dañar!

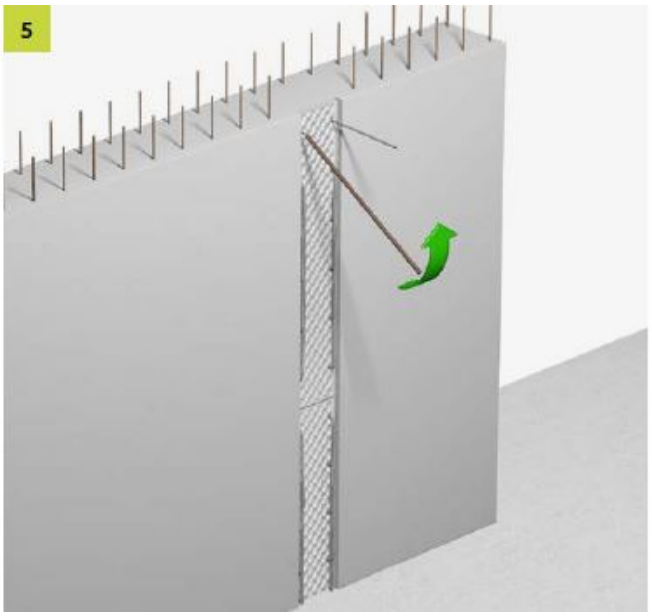
Moldear con cautela la caja para darle la forma necesaria y ajustar. Sujetar como en el paso 1.



Completar el encofrado con los elementos necesarios y posteriormente el hormigonado



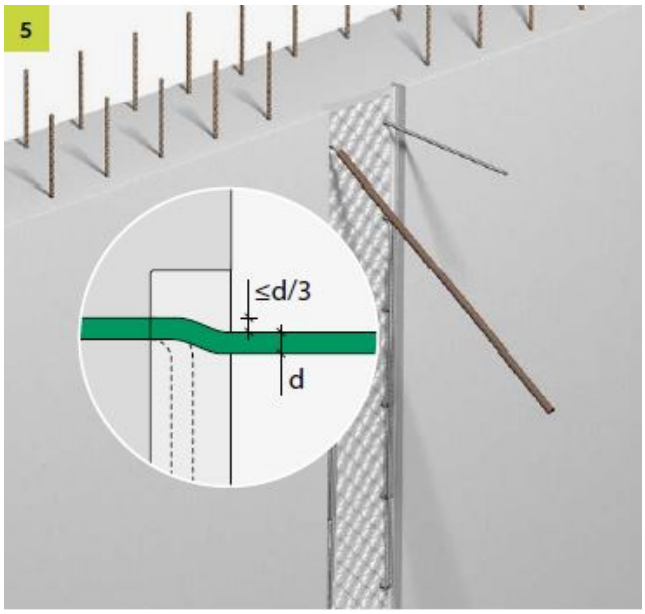
Una vez terminada la primera sección del hormigonado, retiramos la parte posterior de la caja de espera. Cualquier contaminación (por ejemplo el cemento restante) debe retirarse y dejar limpia la superficie.



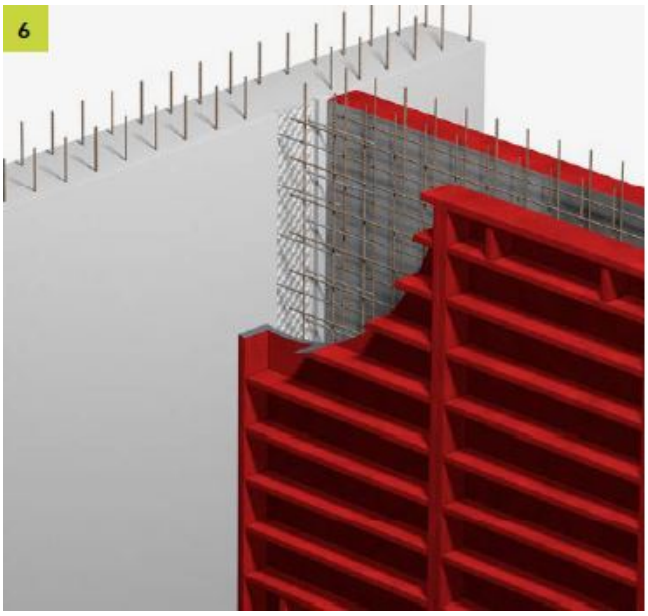
Doblar las varillas interiores con la ayuda de un tubo de diámetro ligeramente mayor.

Insertaremos el tubo hasta el inicio del codo de las barras de refuerzo, llevándolo a la posición deseada.

¡Evitar doblar hacia adelante y hacia atrás!



La compresión, diámetros y largo de los refuerzos. Deberán comprobarse previamente a la realización de cualquier sección. Dado que la utilización de un elemento que no cumpla los requisitos en la unión de diferentes secciones, podría ocasionar diferentes desperfectos.



Al tener la correcta posición de las barras de refuerzo, tan solo quedará unir la siguiente sección. Completando el encofrado y posterior hormigonado.